

# E-Batterieladegerät Handbuch

Modell: G1554-1200W  
Geeignet für E-Serie-Batterien



Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor der Verwendung sorgfältig durch.  
Dieses Handbuch kann ohne Vorankündigung aktualisiert werden. Die neueste Version finden  
Sie auf unserer Website [www.epropulsion.com](http://www.epropulsion.com).



## Einführung

Das E-Batterie-Ladegerät ist ein Produkt, das für die E-Serien-Batterie entwickelt wurde. Es verfügt über einen weiten Eingangsspannungsbereich, Universalspannung, geringe Interferenzen mit anderen elektrischen Geräten, Schutzart IP65, hohe Wasserdichtigkeit, kann parallel verwendet werden, leiser Betrieb, hohe Zuverlässigkeit, einfache Installation, Betrieb und Wartung.

## Verwendung dieses Handbuchs

Bevor Sie dieses Produkt benutzen, lesen Sie bitte dieses Handbuch sorgfältig durch, um den korrekten und sicheren Betrieb zu verstehen. Indem Sie dieses Produkt benutzen, erklären Sie hiermit, dass Sie den Inhalt dieses Handbuchs vollständig gelesen und verstanden haben. ePropulsion übernimmt keine Haftung für Schäden oder Verletzungen, die durch Vorgänge entstehen, die diesem Handbuch widersprechen.

Aufgrund der ständigen Optimierung unserer Produkte behält sich ePropulsion das Recht vor, die im Handbuch beschriebenen Inhalte laufend anzupassen. ePropulsion behält sich auch die geistigen Eigentumsrechte und gewerblichen Schutzrechte einschließlich Urheberrechte, Patente, Logos und Designs, etc.

Dieses Handbuch kann ohne vorherige Ankündigung aktualisiert werden. Bitte besuchen Sie unsere Website [www.epropulsion.com](http://www.epropulsion.com), um die neueste Version zu erhalten. Sollten Sie Unstimmigkeiten zwischen Ihrem Produkt und diesem Handbuch feststellen oder sollten Sie Zweifel bezüglich des Produkts oder des Handbuchs haben, besuchen Sie bitte [www.epropulsion.com](http://www.epropulsion.com).

ePropulsion behält sich das Recht der endgültigen Auslegung dieses Handbuchs vor. Dieses Handbuch ist mehrsprachig. Im Falle von Unstimmigkeiten bei der Auslegung der verschiedenen Sprachversionen ist die englische Version maßgebend.

### **Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:**

- (1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Interferenzen verursachen, und
- (2) Dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich solcher, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

### **Hinweis:**

Dieses Gerät wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse

B gemäß Teil 15 der FCC-Vorschriften. Diese Grenzwerte sind so ausgelegt, dass sie einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen bei der Installation in Wohngebieten bieten. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzenergie und kann diese ausstrahlen. Wenn es nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es schädliche Störungen des Funkverkehrs verursachen. Es kann jedoch nicht garantiert werden, dass bei einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Wenn dieses Gerät den Radio- oder Fernsehempfang stört, was durch Aus- und Einschalten des Geräts festgestellt werden kann, sollte der Benutzer versuchen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben:

- Neuausrichtung oder Verlegung der Empfangsantenne.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen dem Gerät und dem Empfänger.
- Schließen Sie das Gerät an eine Steckdose an, die nicht mit dem Stromkreis des Empfängers verbunden ist.
- Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio- und Fernsichttechniker, um Hilfe zu erhalten.

### **Korrekte Entsorgung dieses Produkts**

Diese Kennzeichnung weist darauf hin, dass dieses Produkt in der gesamten EU nicht mit anderen Haushaltsabfällen entsorgt werden darf. Um mögliche Schäden für die Umwelt oder die menschliche Gesundheit durch unkontrollierte Abfallentsorgung zu vermeiden, recyceln Sie es verantwortungsvoll, um die nachhaltige Wiederverwendung von Materialressourcen zu fördern. Um Ihr Altgerät zurückzugeben, nutzen Sie bitte die Rückgabe- und Sammelsysteme oder wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben. Dieser kann das Produkt einem umweltgerechten Recycling zuführen.

## **Konformitätserklärung**

### **Gegenstand der Erklärung:**

Produkt: E Batterieladegerät

Modell: G1554-1200W

Wir, Guangdong ePropulsion Technology Limited, erklären hiermit, dass dieses Gerät den geltenden Richtlinien und europäischen Normen und deren Änderungen entspricht.

### **Der Gegenstand der Erklärung steht im Einklang mit den folgenden Richtlinien:**

Electromagnetic Compatibility (EMC)

2014/30/EU

DirectiveLow Voltage Directive (LVD)

2014/35/EU

### Angewandte Standards:

EN 55032:2015+A1:2020

EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021

EN 61000-3-3:2013+A2:2021

EN 55035:2017+A11:2020

EN 62368-1:2014+A11:2017



### EC REP

Name: REP Europe GmbH

Anschrift: Werner-von-Siemens-Str. 264319 Pfungstadt Deutschland

Telefon: +49 157 51253212

[info@rep-europe.de](mailto:info@rep-europe.de)

### Hersteller

Name: Guangdong ePropulsion Technology Limited

Anschrift: Raum 801, Gebäude 1, 11 Daxue Road, Songshan Lake, Dongguan, Provinz Guangdong, China

Unterschrift:

A handwritten signature in black ink, appearing to read '陶师正' (Tao Shizheng).

Datum: 2023/10/18

Shizheng Tao, Vorstandsvorsitzender und Mitbegründer von

Guangdong ePropulsion Technology Limited

### Korrekte Entsorgung dieses Produkts

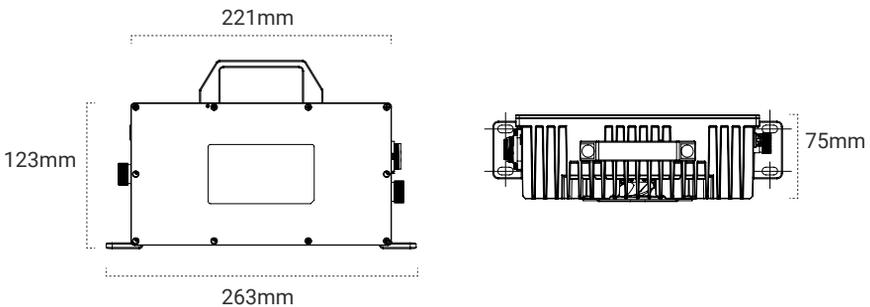


Diese Kennzeichnung weist darauf hin, dass dieses Produkt in der gesamten EU nicht mit anderen Haushaltsabfällen entsorgt werden darf. Um mögliche Schäden für die Umwelt oder die menschliche Gesundheit durch unkontrollierte Abfallentsorgung zu vermeiden, sollten Sie den Abfall verantwortungsvoll recyceln, um die nachhaltige Wiederverwendung von Materialressourcen zu fördern. Um Ihr Altgerät zurückzugeben, nutzen Sie bitte die Rückgabe- und Sammelsysteme oder wenden Sie sich an den Händler, bei dem Sie das Produkt gekauft haben. Dieser kann das Produkt für ein umweltgerechtes Recycling übernehmen.

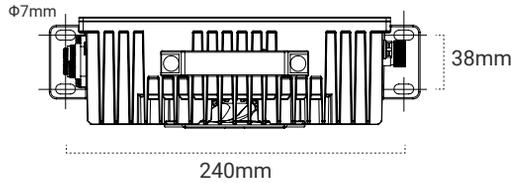
## Spezifikationen

Modell	G1554-1200W	
Eingangsspannung	100 - 127 Vac	200 - 240 Vac
Eingangsstrom	≤6.5A	≤9A
Ausgangsspannung	35.2 - 58.8 Vdc	
Ausgangsstrom	≤15A	≤25A
Nennausgangsspannung	48Vdc	
Leistungsfaktor	≥ 0.95	
Parallelschaltung	8(Max)	
Wirkungsgrad der Umwandlung	≥92%	
Schutzniveau	IP65	
Betriebstemperatur	-20 - +40°C	
Lagertemperatur	-40 - +85°C	
Zertifizierung	1, CE-LVD 2, CE-EMC 3, FCC 4, ROHS	

### Größe:



## Einbaumaß:



## LED-Anzeige

Grünes Blinklich	Aufladen
Grünes Dauerlicht	Ladung gestoppt / voll geladen
Blinkendes rotes Licht	Kommunikation mit der Batterie fehlgeschlagen
Grüne und rote Lichter blinken abwechselnd	Keine Batterie angeschlossen
Andere	Ladegerätfehler, bitte starten Sie das Ladegerät neu, wenn das Problem weiterhin besteht, wenden Sie sich bitte an einen autorisierten ePropulsion-Händler

## In der Box

Ladegerät	1 Satz	AC-Eingangskabel	1 Satz
Benutzerhandbuch	1 Stück	E Batterieladegerät DC-Ausgangskabel 2,5 m (mit Luftfahrtstecker)	1 Stück
Kommunikationskabel	1 Stück		

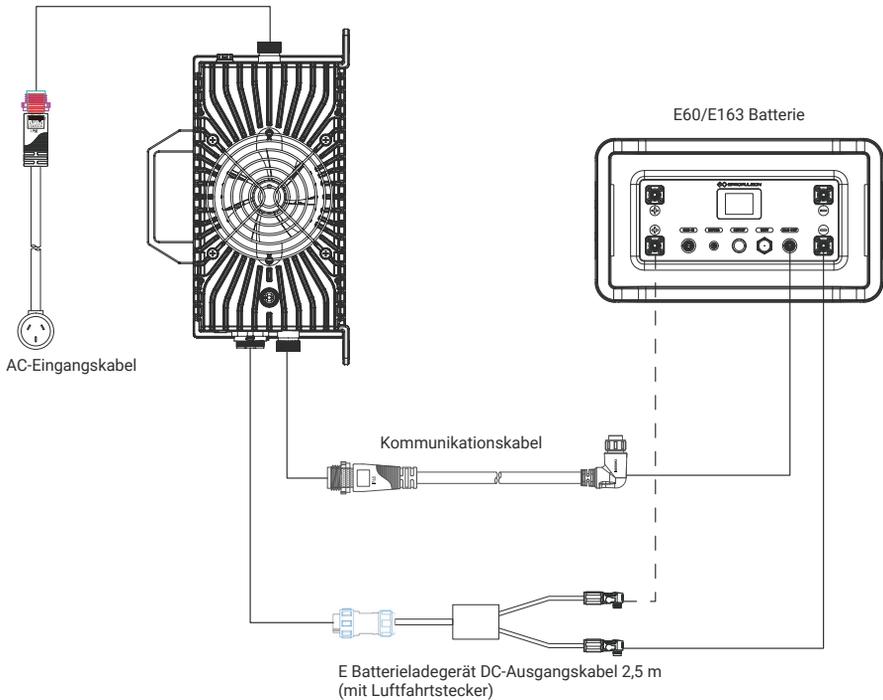
## Operation

1. Vergewissern Sie sich, dass der Strom abgeschaltet ist, und schließen Sie die Verkabelung gemäß der Abbildung ab.
2. Schalten Sie zuerst den Batterieschalter und dann den Netzschalter ein.
3. Das grüne Licht des Ladegeräts blinkt und zeigt damit an, dass das Ladegerät normal lädt.



**Beim DC-Ausgangskabel ist rot positiv, schwarz ist negativ.**

**Laden Sie den Akku mit einem Ladegerät auf:**

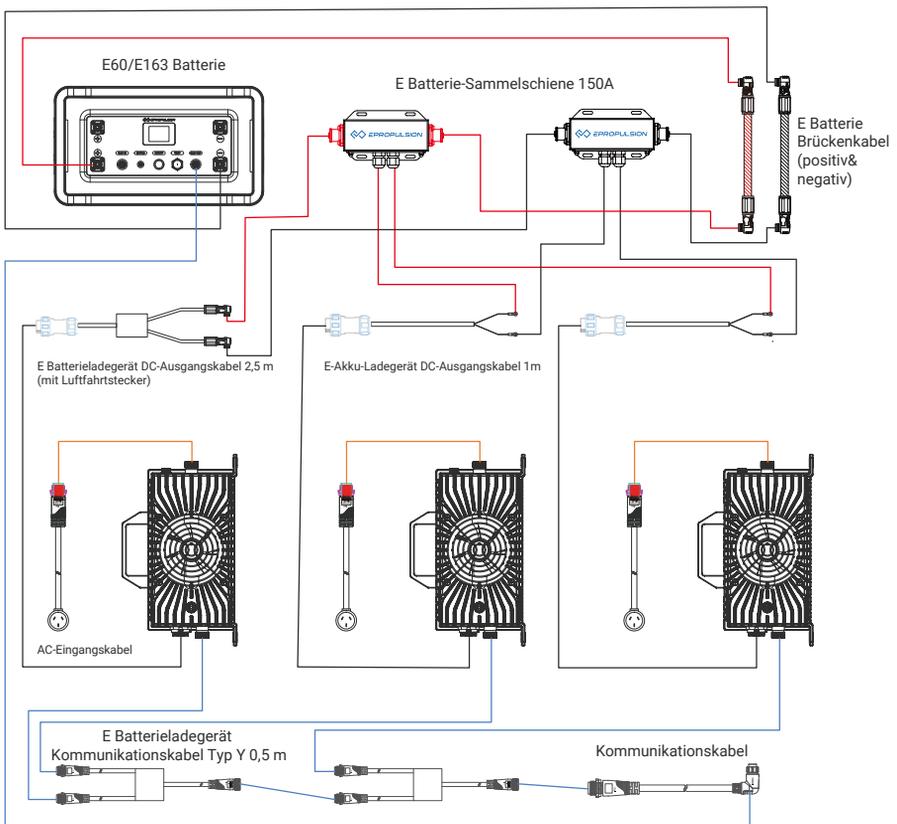


## Laden Sie die Batterie mit mehreren Ladegeräten auf:

- Wenn Sie parallel laden, kaufen Sie bitte offizielles Zubehör. Die empfohlene Anzahl ist in der Tabelle unten angegeben.

Artikel	Anzahl.	
E Batterieladegerät Kommunikationskabel Typ Y 0,5 m	n-1	
E Batterieladegerät DC-Ausgangskabel 1m	n	
E Batterie-Sammelschiene 150A	1 (n=2-3)	2 (n=4-5)
E Batterieüberbrückungskabel (Positiv & Negativ)	1 (n=2-3)	2 (n=4-5)

\* n ist die Anzahl der Ladegeräte, die parallel geschaltet werden müssen.  
 \* Bei komplexeren parallelen Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die autorisierten Händler von ePropulsion Technology.



## Anmerkungen

- Das Ladegerät darf nicht durchstochen, geworfen, fallen gelassen, gebogen oder verändert werden.
- Das Ladegerät sollte in einer gut belüfteten, trockenen und partikelfreien Umgebung verwendet werden.
- Das Ladegerät sollte nicht direkt der Sonne ausgesetzt werden.
- Das Öffnen des Gehäuses des Ladegeräts ohne vorherige schriftliche Zustimmung des Herstellers führt zum sofortigen Erlöschen der Gewährleistung.

## Gewährleistung

ePropulsion E Batterieladegerät hat Gewährleistung gegen jegliche Herstellungsfehler für ZWEI Jahre (nicht kommerziell) ab dem Kaufdatum.

Die Gewährleistung wird nur bei Vorlage des Kaufbelegs eines autorisierten ePropulsion-Händlers gültig.

### Bedingungen:

- Das gültige Kaufdatum sollte vom Erstkäufer mit dem Original-Kaufbeleg nachgewiesen werden.
- Die Gewährleistung ist nicht übertragbar und wird nicht erneut gewährt.
- Die Gewährleistung ist nur gültig, wenn die Angaben korrekt und vollständig sind.

### Die Gewährleistung deckt nicht ab:

- Geringfügige Fehler, die keinen Einfluss auf die bestimmungsgemäße Funktion des Produkts haben.
- Fehler, die auf eine unsachgemäße Bedienung zurückzuführen sind, die der Bedienungsanleitung widerspricht.
- Mit dem Produkt geliefertes Zubehör.
- Schäden, die durch Unfall, Missbrauch, Flüssigkeitsschäden oder nicht autorisierte Reparaturen entstanden sind.
- Schäden, die durch Fallenlassen, unsachgemäße Pflege oder Lagerung entstanden sind.

Wenn die Garantie abläuft, können die Nutzer immer noch Wartungsdienste von autorisierten ePropulsion-Händlern zu minimalen Wartungsgebühren in Anspruch nehmen.

# GARANTIEKARTE || ePropulsion E Batterieladegerät

(In order to validate warranty, please fill in this form first and read the Warranty Policy.)

## || EIGENTÜMERINFO. ||

Name des Eigentümers			
Adresse			
Telefon		Email	

## || HÄNDLERINFO. ||

Name des Geschäfts			
Adresse			
Telefon		Email	

## || PRODUKTINFO. ||

Datum des Kaufs (mm/dd/yyyy)	
Laufende Nr.	

Guangdong ePropulsion Technology Limited

Email: [service@epropulsion.com](mailto:service@epropulsion.com)

Website: [www.epropulsion.com](http://www.epropulsion.com)

Unterschrift des  
Händlers:

\_\_\_\_\_

\* Die Händlerinformationen sollten vom Händler beim Kauf des Produkts ausgefüllt werden.

\* Die Unterschrift des Händlers bedeutet die Bestätigung der oben genannten Informationen.

